

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Elna 220-240

Biztonsági előírások

Ez a varrógép nem játék. Gyermek csak felnőtt felügyelete mellett használhatja.

Ez a varrógép kizárólag háztartási célokra való.

Használat előtt olvassa el figyelmesen a tájékoztatót.

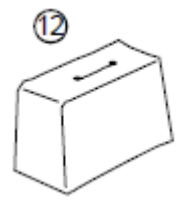
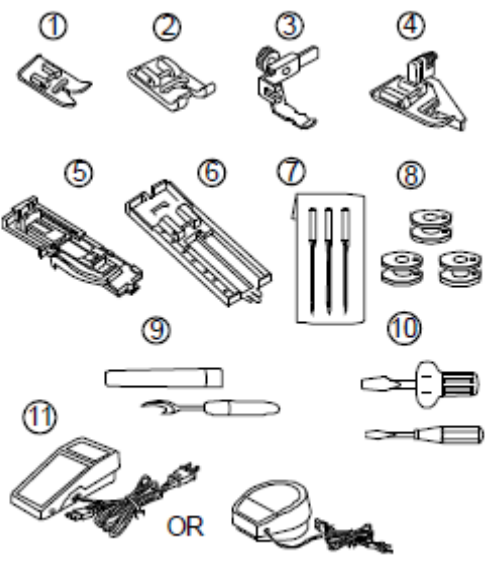
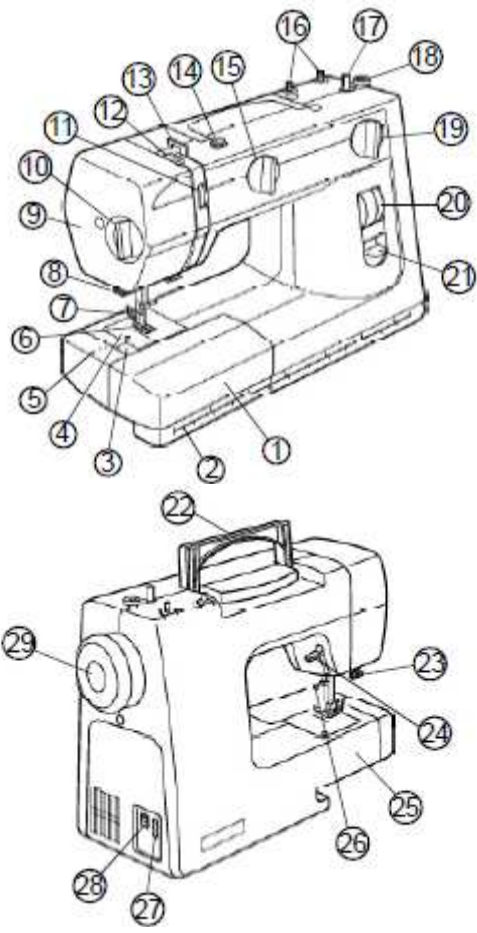
Veszély

1. Ha nem használja a gépet, húzza ki a konnektorból. Használat után és takarításkor is áramtalanítsa.
2. Ha izzót cserél (12 voltos, 5 wattos izzó), áramtalanítsa a gépet.

Figyelmeztetés

1. Ne engedje gyerekeknek felügyelet nélkül használni. Zárja el, ha nem használja.
2. Csak a leírtak alapján használja. Csak a gyártó által ajánlott kiegészítővel használja.
3. Ne használja a gépet, ha a vezeték vagy csatlakozó sérült, ha leesett, sérült, vagy vizes lett. Vigye a szervizbe ellenőrzésre, javításra, vagy beállításra.
4. A szellőző nyílásokhoz ne tegyen semmit, hagyja ezt szabadon, illetve a pedálba ne kerüljön por, szennyeződés.
5. Ne rakjon semmit a gép nyílásaiba.
6. Ne használja a szabadban.
7. Oxigén hajtógázzal működő spray mellett ne használja.
8. Ha a gépet áramtalanítja, a kapcsolót rakja „0” pozícióba (kikapcs)
9. Ne a vezetéknél fogva húzza ki a konnektorból, hanem a csatlakozónál.
10. Ujjait tartsa távol a mozgó alkatrészekről, különös tekintettel a tűre.
11. Mindig megfelelő állapotú túlapot használjon. A rossz túlap eltörheti a tűt.
12. Ne használjon elgörbült tűt.
13. Ne húzza vagy tolja az anyagot varrás közben, ez eltörheti a tűt.
14. Ha a tűbe befűz, cseréli, orsót cserél, vagy talpat, stb mindig kapcsolja ki a gépet.
15. Olajozáskor vagy a burkolat eltávolításakor áramtalanítsa a gépet.

Tartsa be ezeket az utasításokat!



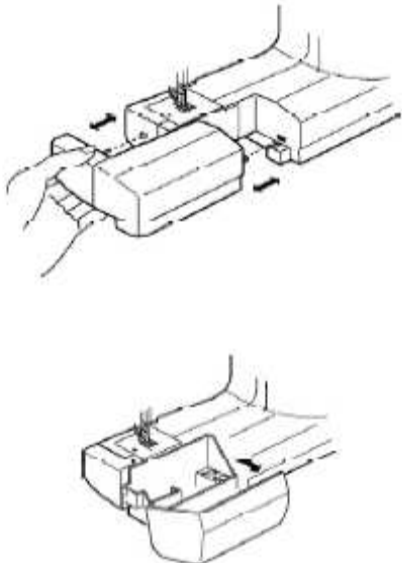

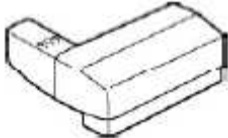

I. RÉSZ

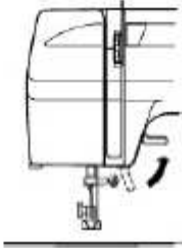
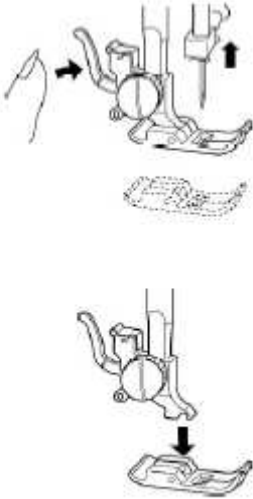
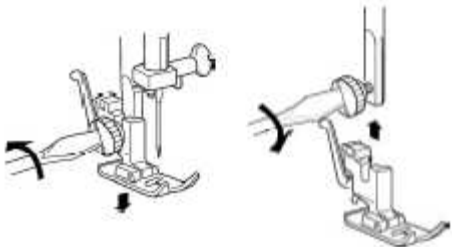
A gép részei

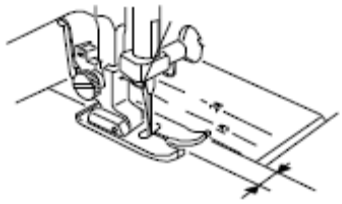
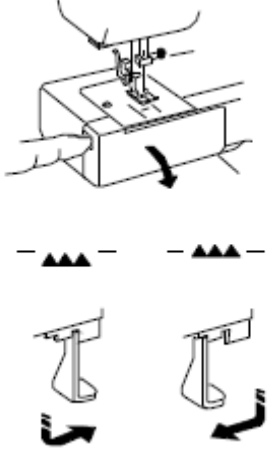
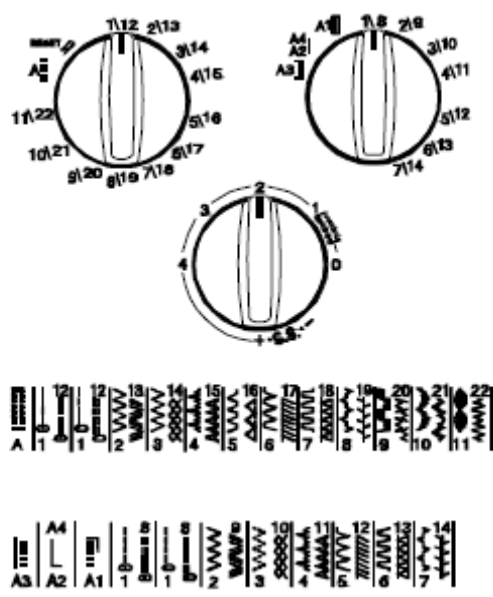
1. asztalnagyobbítás
2. centi / inch jelölés
3. orsótakaró
4. tülemez
5. luk körvarráshoz
6. talp
7. talpszár
8. cérvágó
9. homloklap
10. talpnyomás állító
11. szálfeszesség állító
12. szálhúzó
13. szálvezető
14. orsózó szálvezető
15. öltésválasztó
16. cérvartató túske
17. orsózó
18. orsózó kikapcsoló
19. öltéshossz állító
20. öltésszélesség állító / tűpozíció
21. visszafele varrás
22. hordfűl
23. gombluk segédkar (csak 2300-as modell)
24. talpemelő
25. szabadkar
26. tűfej csavar
27. csatlakozó
28. kikapcsoló gomb
29. kézikerék

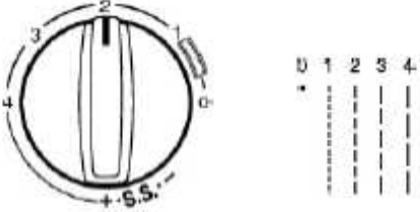
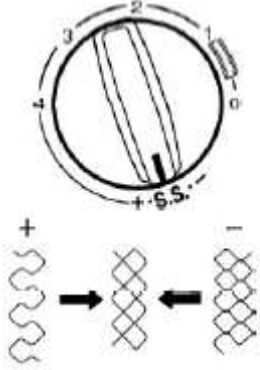
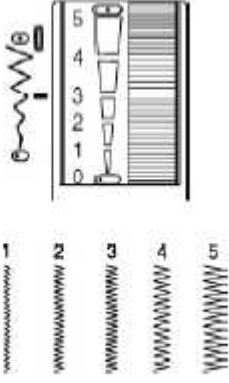

Kiegészítők

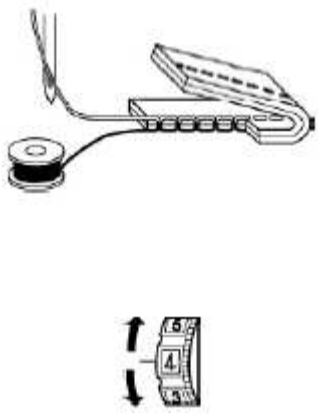
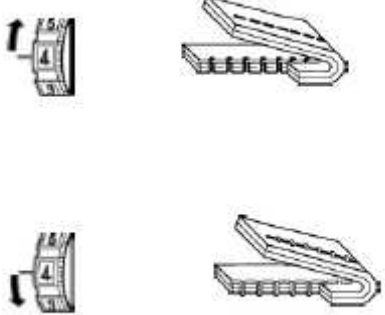
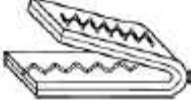
1. cikk-cakk talp
2. applikáló talp (csak 240-es modell)
3. cipzár talp (csak 240-es modell)
4. vakvarró talp
5. R automata gombluk talp (csak 240-es modell)
6. négy lépéses gombluk (csak 220-as modell)
7. tűk
8. orsók (összesen 4)
9. varratbontó
10. csavarhúzó kicsi, nagy
11. pedál
12. porvédő huzat

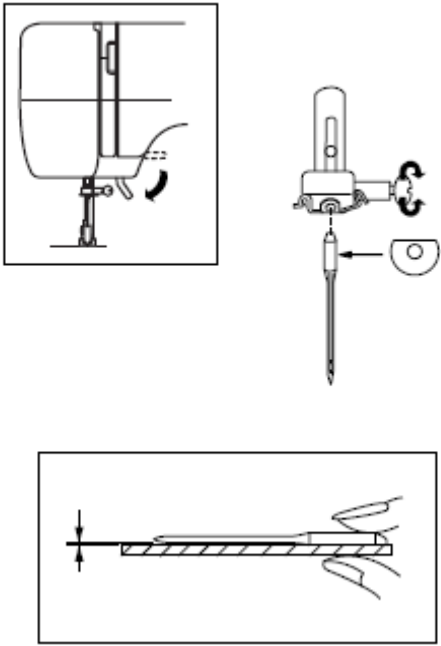
	<p>Nagyobbító asztal</p> <p>Leszerelése: Húzza el az asztalt a géptől, így szabadkarosként használhatja.</p> <p>Visszahelyezéskor tolja jobbra.</p> <p>Szabadkaros használat: ruha ujjá varrásakor, nadrág szára, térd és könyökhajlat varrásakor.</p> <p>Az asztalban kiegészítőket is tárolhatunk.</p>
	<p>Centi / inch jelölés</p> <p>Gyors méréshez a gép elején található centi használható.</p>
	<p>Körvarrás</p> <p>Az asztalnagyobbításon található egymástól 1 centire található lukakba helyezhető a körvarró tűske.</p>
	<p>Talpnymás állítás</p> <p>A 2-es átlagos érték.</p> <p>Az anyag vastagságától függően emelheti vagy csökkentheti az értéket.</p>

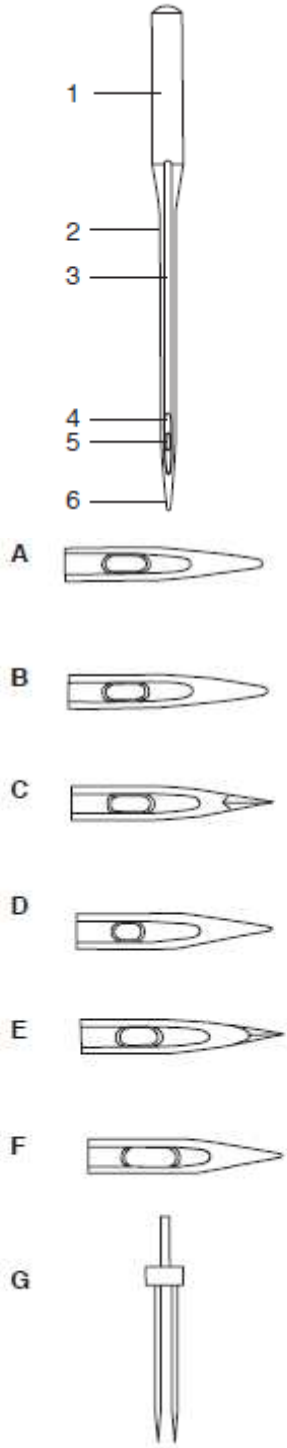
	<p>Extra talpemelés Vastagabb anyagok varrásánál extra magas talpemelés állásba emelheti a talpat.</p>
	<p>Talpcsere</p> <p><i>Talpcserekor mindig áramtalanítsa a gépet.</i></p> <p>Emelje a tűt legmagasabb állásba a kézikerek segítségével, majd a hátsó fekete gomb megnyomásával a talp lejön.</p> <p>Visszatételkor engedje le a talpemelővel a talpszárat, előtte ellenőrizze, hogy megfelelő helyre kerüljön a talp. Minden talpnak van egy betűjele.</p>
	<p>Talpszár csere</p> <p>Talpszár cseréjekor mindig áramtalanítsa a gépet.</p> <p>Levétel: csavarja ki a csavart</p> <p>Visszarakás: a talprúdon található lukhoz illessze a talpszárat, majd csavarja vissza a csavart.</p>

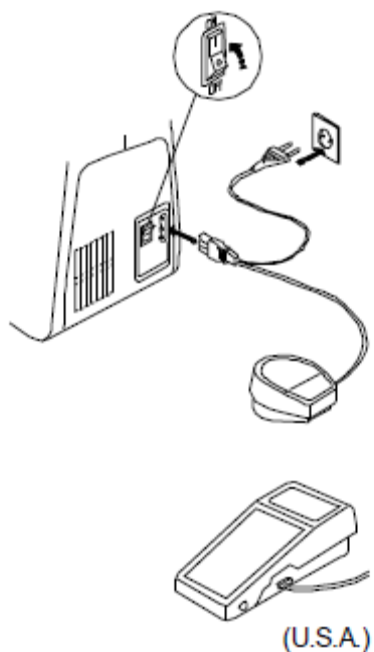
	<p>A tűlemez és környéke jelölései</p> <p>Jelöléseket talál a tűlemezen.</p> <p>A tűlemez jelölései a középső túpozíciótól számított távolságot jelölik mm-ben és inchben.</p> <p>A gép elején található jelölések centiban vannak, a tűlemez mögöttiek inchben.</p>
	<p>Tolófog lesüllyesztése</p> <p>Csak speciális feladatoknál kell leengedni a tolófogat, pl. szabad gépi tűzés, gombfelvarrás, a többi esetben normál pozícióban kell lennie.</p> <p>Vegye le az asztalt és nyissa ki az orsó</p>
	<p>Öltés kiválasztása</p> <p>A tűt állítsa mindig felső pozícióba a minta kiválasztásakor a kézikerek segítségével.</p> <p>Az öltéshossz gombot 0-4 közötti állásban az 1-11 (220) vagy 1-7 (240) mintákat választhatja.</p> <p>Az öltéshossz gombot az SS jelzésre állítva a 12-22 (240) vagy 8-14 (220) programot választhatja.</p> <p>A gombluk jelzésnél a gomblukat varrhatja.</p>

	<p>Öltéshossz gomb</p> <p>Alacsonyabb értéknél kisebb öltésekkel varr, nagyobb értéknél hosszabb öltéseket.</p> <p>Minden mintának van javasolt öltéshossz értéke.</p>
	<p>Sztreccs öltések beállítása</p> <p>Ha a sztreccs öltések nem adnak ki tökéletes varratot, állíthatja őket: + irányban, ha nem érnek össze, - irányba, ha túl sűrű.</p>
	<p>Öltés sűrűség vagy túpozíció</p> <p>A tűt legmagasabb állásába állítsuk a kézikerek segítségével öltés sűrűség beállításakor.</p> <p>Kisebb értéknél sűrűbben varr a gép, nagyobb értéknél szélesebben.</p> <p>Egyenes öltésnél és háromszoros öltésnél az öltéssűrűség gombbal állíthatjuk a túpozíciót.</p> <p>Középső túpozíció: 3-5 Bal oldali túpozíció: 3-0</p>
	<p>Visszafele varrás</p> <p>Amíg a visszafele gombot nyomva tartja, a gép visszafele fog varni.</p>

	<p>Szálfeszesség ideális beállítása</p> <p>Egyenes öltéshez az alsó és felső szál az anyag belsejében keresztezi egymást, nem látszik meg sem felül, sem alul.</p> <p>Az okok, amiért szálfeszességet kell állítani: -Az anyag túl vékony vagy vastag -két réteg anyagnál többet varr</p>
	<p>Ha a felső szál túl szoros:</p> <p>Ha a felső szál túl szoros, az alsó szál meglátszik az anyag színén is. Lazítsa a szálfeszességet.</p> <p>Ha a felső szál túl laza:</p> <p>Ha a felső szál túl laza, a felső szál meglátszik az anyag visszáján is. Szorítsa a szálfeszességen.</p>
	<p>Cikk-cakk öltésnél a felső szál kicsit látszódhat az anyag hátulján.</p>

	<p>Tűcsere</p> <p>Emelje a tűt legmagasabb állásba a tűpozíció gomb kétszeri megnyomásával, majd kapcsolja ki a gépet. Csavarja ki a csavart és vegye ki a tűt a tűfejből.</p> <p>Tegye az új tűt a tűfejbe lapolt oldalával hátrafele. Ütközésig tolja fel, majd csavarja vissza a csavart.</p> <p>Soha ne használjon görbe vagy sérült tűt, balesetet okozhat. (ezt úgy ellenőrizheti, ha egy egyenes felülethez hozzánézi)</p> <p><i>Mindig kapcsolja ki, vagy áramtalanítsa a gépet tűcserénél</i></p>
<p>Nagyon vékony anyagokhoz (pl siffon, georgette, organza, nerc)</p>	<p>Általános vagy gömbhegyű 60/65/70-es tű</p>
<p>Vékony anyagokhoz (pl. batiszt, vászon, selyem, krepp, taft, szatén)</p>	<p>Általános 75/80-as tű</p>
<p>Vékony fürdőruhaanyag, vékony kötött áru</p>	<p>Sztreccs tű, 75-ös</p>
<p>Vékony bőr</p>	<p>Bőrtű, 75-ös</p>
<p>Közepesen vastag anyagokhoz (pl. flanel, velúr, muszlin, poplin, len, filc, mintás anyagok)</p>	<p>Általános 90-es tű</p>
<p>Kötöttáru, sztreccs anyagok</p>	<p>Sztreccs 90-es tű</p>
<p>Bőr, műbőr</p>	<p>Bőrtű, 90-es</p>
<p>Vastag anyag (pl. farmer)</p>	<p>Farnertű 100-as</p>
<p>Vastag függönyanyagok</p>	<p>Általános 100-as</p>
<p>Vastagabb bőr, műbőr</p>	<p>Bőrtű 100-as</p>
<p>Nagyon vastag vászon</p>	<p>Általános 100-as</p>
<p>Speciális díszítéshez</p>	<p>Topstich/nagylukú tű 90-es</p>

 <p>The diagram shows a standard needle with parts labeled 1 to 6: 1. tūcomb (needle head), 2. tűszár (needle shaft), 3. hosszú horony – kerek rész (long groove – round part), 4. rövid horony – lapolt rész (short groove – flat part), 5. tűluk (needle eye), and 6. tűhegy (needle point). Below this are seven types of needles labeled A through G, each with a cross-sectional view showing the eye and point shape.</p>	<p>A tűk fajtái</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. tūcomb 2. tűszár 3. hosszú horony – kerek rész 4. rövid horony – lapolt rész 5. tűluk 6. tűhegy <p>A: univerzális – szinte minden anyaghoz</p> <p>B: gömbhegyű – nem roncsolja leszúrásakor a szövetet, kötött áruhoz ajánlott. (hímzéshez nem használható)</p> <p>C: farmer – dupla edzésének köszönhetően könnyebben átmegy az anyagon</p> <p>D: sztreccs – elastikus és nyúlós anyagokhoz</p> <p>E: bőr – a hegye vágja a bőrt, műbőrt</p> <p>F: topstitch – extra hegyes tűfokával és nagy lukával vastagabb cérnával is varrhatunk</p> <p>G: ikertű – díszítő varratokhoz, többféle hegykialakítással</p>
---	---



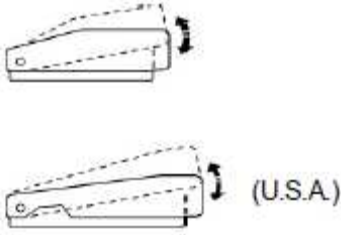
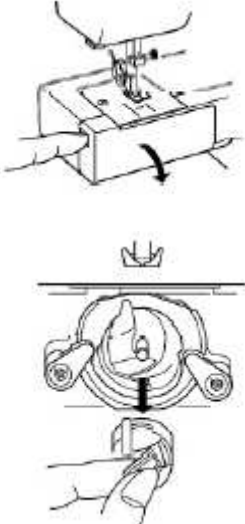
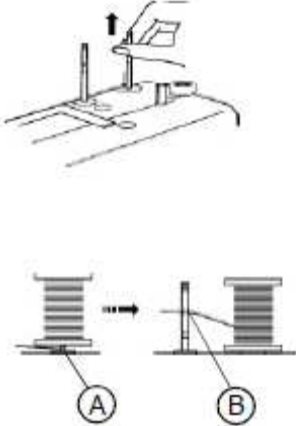
Csatlakoztatás

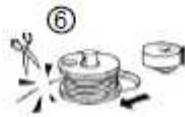
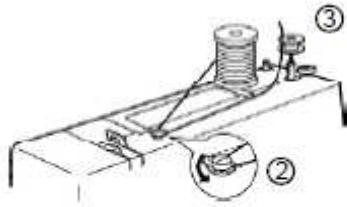
Bizonyosodjon meg róla, hogy a gép ki van kapcsolva (1). Csatlakoztassa az elektromos vezetékét és a pedált a gépbe, majd a konnektorba és kapcsolja be a gépet.

A géppel adott pedál vezetékét ne hosszabbítsa meg. A gépet áramtalanítsa, ha nem varr, vagy a gépet tisztítja.

Ne rakjon semmit a pedálra, vagy a vezetékre. Ha a vezeték megsérül, vigye szervizbe.

Ne érjen a mozgó alkatrészekhez varráskor.

	<p>Pedál sebessége A sebesség a pedállal lehet szabályozni. Minél lentebb nyomja, annál gyorsabban megy a gép.</p>
	<p>Bobin kivétele</p> <p>Nyissa le az ajtót.</p> <p>Emelje fel a tűt a kézikerék segítségével. Vegye ki a bobint.</p> <p>Visszatételkor a bobin szarva álljon felfele.</p>
	<p>Cérnatartó tűskék</p> <p>Húzza ki a cérnatartó tűskéket, amikor varr. Ha szállítja a gépet, nyomja őket vissza.</p> <p>Ha a cérna a spulni alá csavarodik, fűzze át a lukon, ahogy a B ábra mutatja.</p>



Orsózás



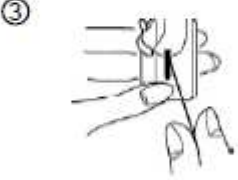
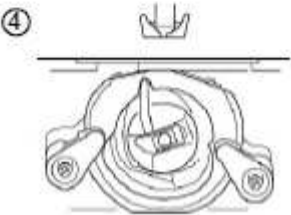
Húzza ki a kézikereket.
Állítsa fel a cématartót, rakja rá a cérnát.

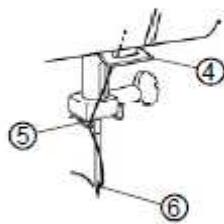
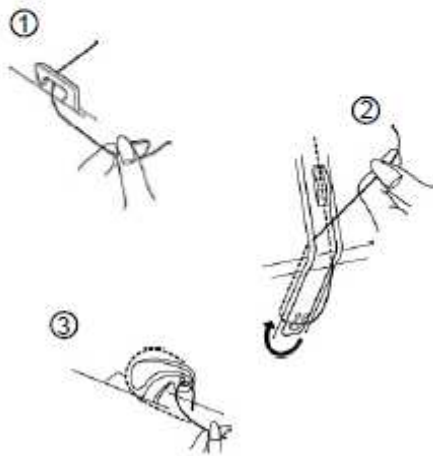
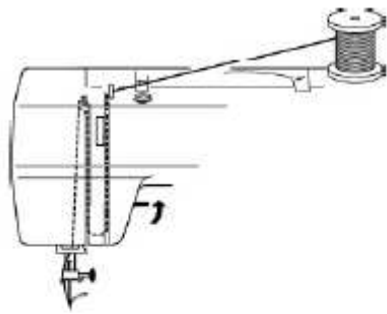
Fűzze a cérnát a szálvezető alatt, kerülje meg a 2-es pontot, a cérnát fűzze át az orsó lukán.
Helyezze az orsót az orsózó tengelyre.

Húzza jobbra az orsót
Indítsa el a gépet, majd pár fordulat után állítsa le és vágja le a lukon kilógó cérnát
Újra nyomja a pedált, orsózzon addig, ameddig szükséges, illetve ha teleorsózza, a gép automatikusan leáll.

Az orsót húzza vissza balra és vágja el a cérnát.

Tolja vissza a kézikereket.

 <p>①</p>  <p>②</p>  <p>③</p>  <p>④</p>	<p>Orsó a bobinba</p> <p>Tegyé az orsót a bobinba úgy, hogy a cérna az ábrán látható módon tekeredjen.</p> <p>Húzza a cérnát a bobin nútjába.</p> <p>A szálrugó alatt elvezetve húzzon ki kb 10 centi cérnát.</p> <p>A bobint ajtajánál fogva rakja a hurokfogóba, a szarvának felfele kell néznie.</p>
---	--



A gép befűzése

Emelje a tűt a legmagasabb pozícióba a kézikerékkel.

Emelje fel a talpat.

Helyezzen egy guriga cérnát a cérnatartó tuskére.

Két ujjunk között feszesen tartva a cérnát fűzzük be a felső szálvezetőbe.

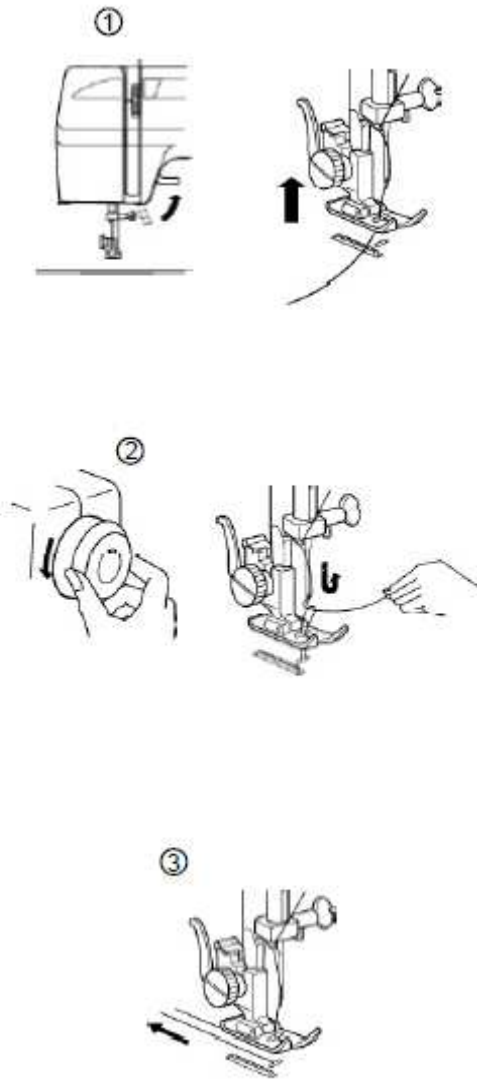
Kerüljük meg az alsó szálvezetőt.

Fűzzük be a baloldali felső szálvezetőbe jobbról balra.

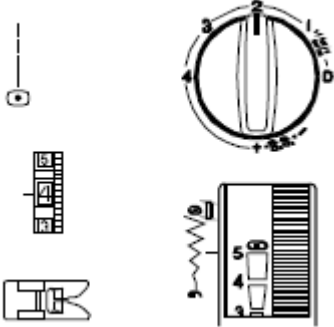
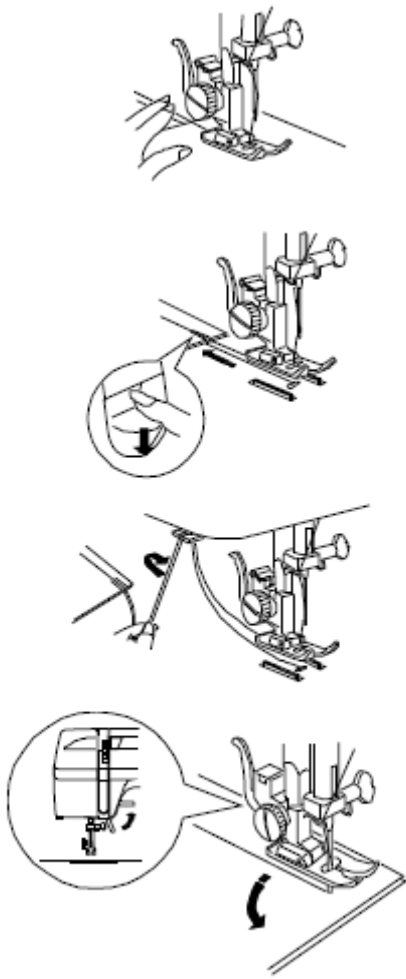
A csatornán vezesse le a cérnát a tűfejhez.

Akassza bele a szálvezetőbe, majd a tűfejen található szálvezetőbe..

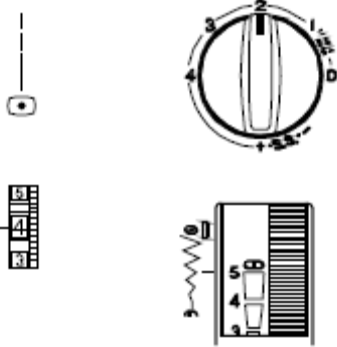
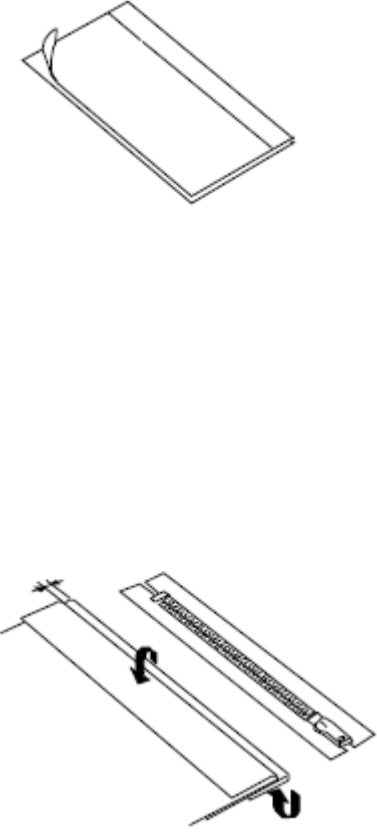
Fűzze be a tűbe előlről hátrafele.

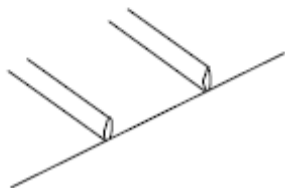
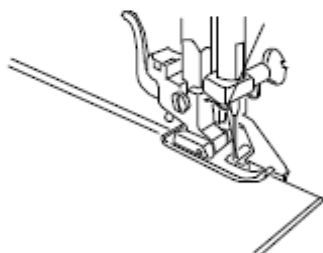
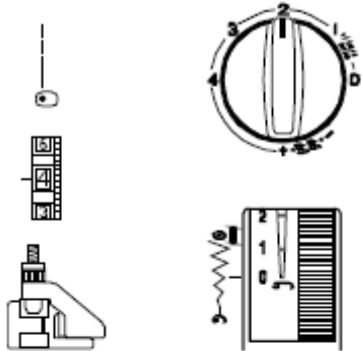
 <p>①</p> <p>②</p> <p>③</p>	<p>Alsó szál felvétele</p> <p>Emelje fel a talpat és lazán tartsa a felső szálát.</p> <p>Tekerje körbe a gépet a kézikerékkel. A felső szállal húzza hátra az alsót is.</p> <p>Húzzon ki kb 15 centi cérnát a talp alatt vezetve.</p>
---	--

	<p>3. RÉSZ VARRÁS</p> <p>A gép kezelőgombjai</p> <p>Mintaválasztó gomb</p> <p>Öltéshossz gomb</p> <p>Szálfeszesség gomb</p> <p>Öltésszélesség / túpozíció</p>
	<p>Talpak</p> <p>Cikk-cakk talp: egyenes és cikk-cakk öltésekhez, a leggyakrabban használható</p> <p>Applikáló (csak a 240-es modellhez) – sűrű varratokhoz, dekorációs mintákhoz</p> <p>Cipzár talp: csak 240-es modellhez; a cipzár bevarrásához</p> <p>Vakvarró talp: alja felvarráshoz</p> <p>R automata gombluk talp (csak 240-es modell); a gombnak megfelelő méretű gomblukat varr</p> <p>4 lépéses gombluk talp (220-as modellhez) ; a gombluk kivarrásához</p>

	<p>Egyenes varrás</p> <p>Az egyenes varrást választhatjuk összevarráshoz, cipzár bevarrásához, ikertűs varráskor, szegésnél.</p> <p>Az anyagnak megfelelően kell beállítani az öltésszélességet és öltéshosszt.</p>
	<p>Emelje fel a talpat és igazítsa az anyagot a tű alá.</p> <p>Engedje a tűt az anyagba.</p> <p>Engedje le a talpat. Igazítsa hátra a cérnát és a pedállal indítsa el a gépet.</p> <p>Az anyagot ne húzza vagy tolja a tű alatt.</p> <p>Elerősítéshez nyomja meg a visszafele varrás gombot. Emelje fel a talpat és vegye ki az anyagot.</p> <p>Emelje fel az anyagot és a cérnát elvághatja a gép oldalán található cérnavágóval.</p> <p>Fordulás</p> <p>Állítsa meg a gépet és tekerje a kézikerek segítségével a tűt alsó pozícióba az anyagba.</p> <p>Emelje fel a talpat.</p> <p>Fordítsa meg az anyagot, engedje le a talpat és varrhat tovább.</p>

	<p>Ráncolás</p> <p>Vékony vagy közepesen vastag anyagokon használható.</p> <p>A szálfeszességet csökkentse 2-4-re, az öltéshosszt 4-re.</p> <p>Varrjon egyenesen 4-es öltéshosszal 1 centire egymástól. Csomózza össze a kilógó cérnákat és húzza össze.</p> <p>Varrjon a ráncolt felületre egyenes vagy dekorációs mintát. Húzza ki az első öltés cérnáit.</p>
--	--

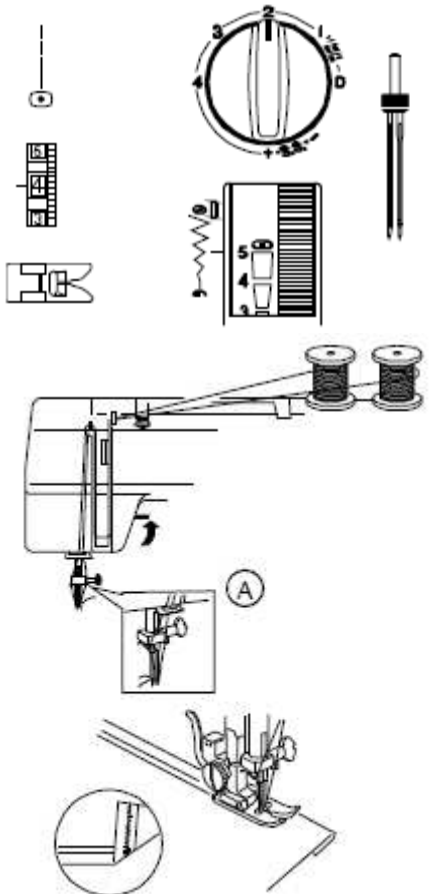
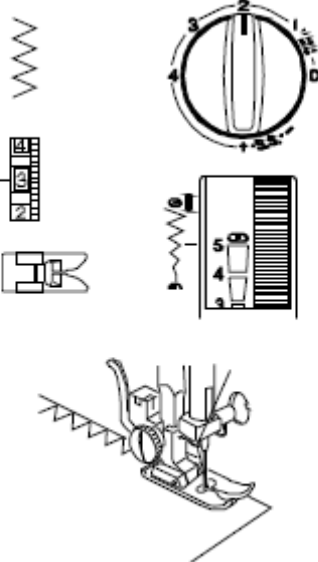
	<p>Cipzár bevarrása</p> <p>220-as modell opcionális talp</p> <p>Varrja be előbb a cipzár bal oldalát, rakja át a talpat a másik oldalra és varrja meg azt is.</p>
	<p>Az anyag előkészítése</p> <p>Adjon 1 centit a zipzár hosszához. Ez lesz a nyitódó rész.</p> <p>Az anyagokat színükkel fordítsa össze és varrja össze 2 cm varrásráhagyással. Hátrafele varrattal erősítse el a varratot.</p> <p>Helyezze a két anyag közé a cipzárát, gombostűvel tűzze meg. Állítsa be az öltéshosszt és szálfeszességet.</p> <p>Jobbról tegye fel a talpat. Varrjon egyenesen a zipzár mentén a kocsig.</p> <p>Álljon meg 5 centivel a kocsi előtt, helyezze a tűt alsó pozícióba, emelje fel a talpat és a talp mögé húzza hátra a kocsit.</p> <p>Bevarrás után varrja fel a másik oldalt is.</p>



Pintuck / barázdálás

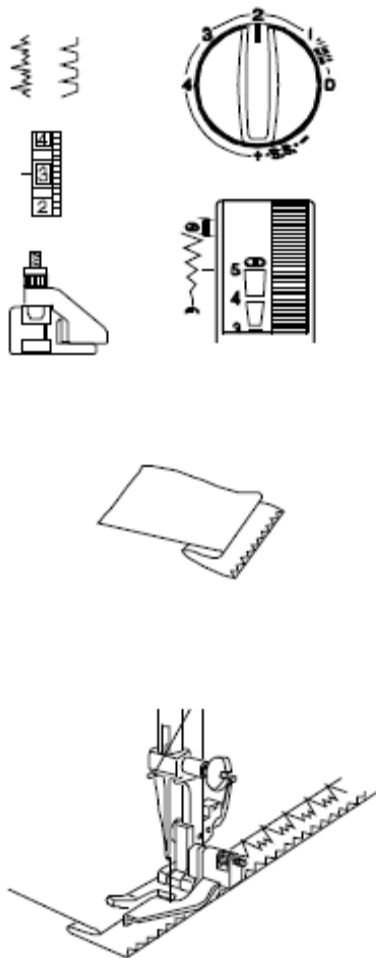
Talp: G vakvarró talp

Illanó vagy vizes jelölő filccel jelöljön párhuzamos vonalakat az anyagra..
Az anyagot hajtsuk össze színével kifelé.
Helyezzük az anyagot a talp alá úgy, hogy a talp sorvezetője irányítsa az anyagot.
Engedje le a talpat és varrjon.
A barázdákat vasalja le egy irányba.

	<p>Ikertűs szegés</p> <p>Rugalmas anyagoknál jól használható az ikertűs szegés. Kötött anyagokon sztreccs ikertűt használjon.</p> <p>A gépet áramtalanítsa tűcserekor.</p> <p>Ugyanúgy fűzze fel a gépet, mintha egy cérnával tenné, használja mindkét cérnatartó tűskét. A tűfejnél egyik cérnát jobbról fűzze, a másikat balról.</p> <p>Varrjon egyenesen, majd az anyag szélét ollóval vágja le, ha szükséges.</p>
	<p>Cikk-cakk varrás</p> <p>A cikk-cakk öltést sokszor használhatja, változtassa az öltés szélességét és hosszúságát.</p> <p>Elvarrás Az anyag szélén cikk-cakkal varrjon. Úgy tegye az anyagot a talp alá, hogy a jobboldali tűpozíciónál legyen a szélén.</p>

	<p>Szegély varrása (220-as modell – opcionális talp)</p> <p>Vékony anyagok eltisztázására használható.</p> <p>Az anyag szélét vágja le egyenesre.</p> <p>A talp közepénél vezesse az anyag szélét, így bependeredik az öltés alá.</p>
	<p>Applikálás (220-as modell – opcionális talp)</p> <p>Sűrű cikkcakkot használhatunk applikáláshoz.</p> <p>Helyezzen kimosható stabilizátort az anyagra.</p> <p>Vágjon ki anyagból egy formát.</p> <p>Sűrű cikk-cakkal varrja körbe a kivágott anyagot. Forduláskor engedje a tűt a kézikerékkel az anyagba, a talpat emelje fel és forduljon.</p>

	<p>Közbeöltéses cikk-cakk</p> <p>Anyag szélének elvarrásához használható.</p> <p>Varrjon az anyag szélén, majd a felesleget vágja le ügyelve, hogy a cérnát ne vágja el.</p>
	<p>Szélenvarrás cikk-cakkal</p> <p>Fordítsa össze színével a két anyagot, rakjon egy kicsivel nagyobb közbélést az anyag tetejére. Varrjon az anyag szélén, 2-3-szor varrja keresztül, majd fordítsa ki az anyagot</p>



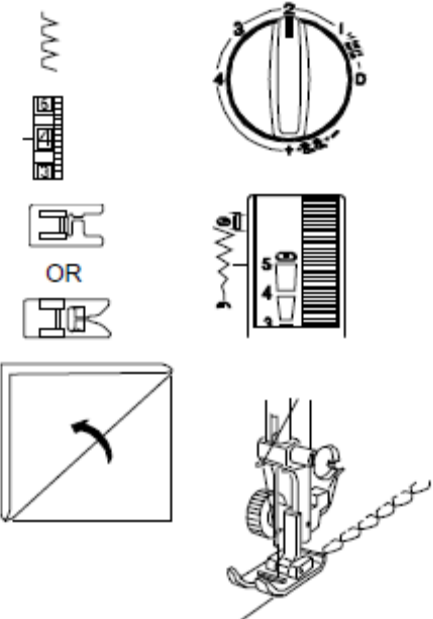
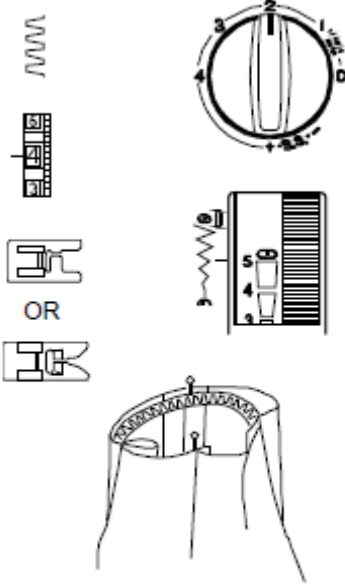
Sztreccs vakvarrás

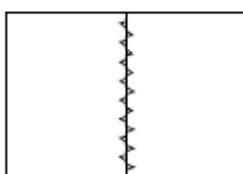
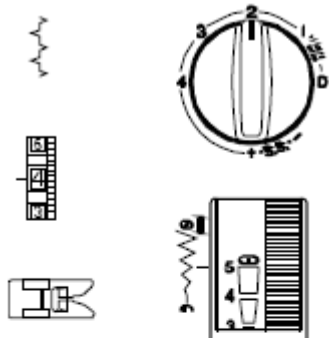
Ezzel a mintával kötött anyagokat varrhat vakvarrással. Az Elna 1952-es újjítása.

Varrja el az anyag szélét közbeöltéses cikk-cakkal. Hajtsa be az ábrán látható módon az anyagot, hagyjon 6,5-10 mm anyag többletet jobbra.

Pattintsa fel a vakvarró / hólozó talpat és engedje az anyagra.

Úgy helyezze az anyagot a talp alá, hogy csak a széles cikk-cakk érje el a baloldali anyagot (a hajtást).

	<p>Ragyló öltés (220-as modellnél opcionális talp)</p> <p>Vékony anyagoknál használható (pl körkötött). Hajtsa be az anyagot, mint az ábrán.</p> <p>Az anyagnak pont a szélén haladjon. Egy kicsit csökkentheti a szálfeszességet.</p> <p>Ha egymás mellé varr ilyen mintákat, hagyjon ki legalább 1,5 centi távolságot.</p> <p>Kagylóöltéssel díszíthetünk kötött és selyem anyagokat is, bármilyen irányban.</p>
	<p>Gumibevarrás 220-as modellnél opcionális talp</p> <p>Díszítéshez vagy gumiszalag bevarrásához használható.</p> <p>Jelölje össze a gumiszalagot és az anyagot. Erősítse oda a gumiszalag közepét, hogy ne mozogjon.</p> <p>Tipp: használja a külön rendelhető gumibevezető plexilapot, mely három méretben kapható.</p>

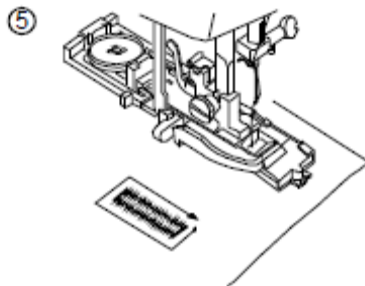
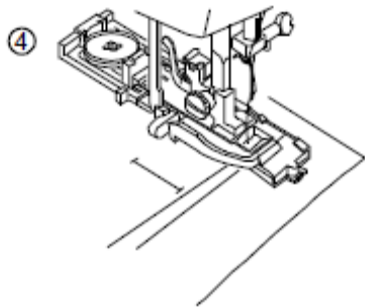


Pikó öltés

Anyagok széleinek összevarrásához.

Az anyag színén varrjon, a talp alatt a két anyag találkozása legyen.

	<p>Egylépeses gombluk (csak 240-es modellnél)</p> <p>Használjon közbélést gomblukvarráshoz. Mindig varrjon próba gomblukat.</p> <p>Vékonyabb anyagokhoz használjon kisebb öltéshosszt.</p>
	<p>Emelje fel a tűt. A talp felhelyezésekor ellenőrizze, hogy a talpszáron levő nút belemenjen a talp szárába.</p> <p>Nyissa ki a gombtartót, tegye bele a gombot és tolja rá vissza.</p> <p>Húzza le a gombluk segédkart varrás előtt.</p>



Helyezze a anyagot a talp alá. Húzza át a cérnát a talp alatt bal fele, engedje le a tűt kezdő pozícióba
Engedje le a talpat.

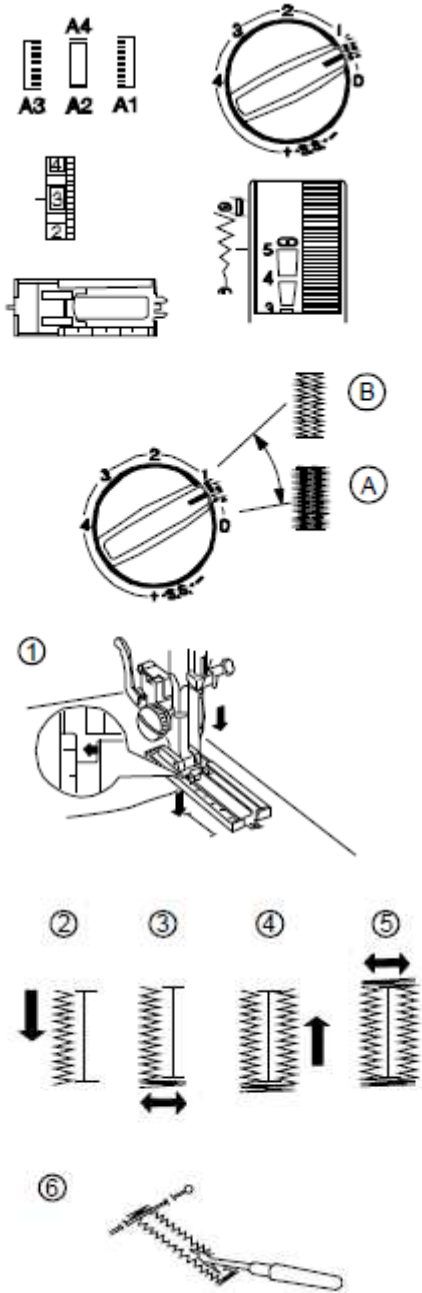
Először az első reteszt, majd a bal oldalát, a jobb oldalt, majd a hátsó reteszt varrja.

Stabilabb gombluk varrásához indítsuk újra a gépet és varrjunk még egyet az elsőre.

Tűzzön egy gombostűt a gombluk végére (hogy ne szaladjon túl), a gomblukkivágóval bontsa ki.

A következő gombluk varrásához emelje fel a talpat, a mintaválasztó gombot tekerje a „reset”-re, majd vissza a gomblukra, tegye arrébb az anyagot és varrhat újra.

Ha már nem varr több gomblukat, a segédkart tolja vissza a helyére.



4 lépéses gombluk 220-as modell

A gombluk alá tegyen közbélést. Mindig varrjon próba gomblukat.

Vékony anyagokhoz használjon kisebb öltéshosszt.

Jelölje be az anyagon a gombluk hosszát.

Mindkét cérnát balra húzza ki.

Engedje a tűt az anyagba oda, ahol a gombluk kezdődni fog (felülről), engedje le a talpat.

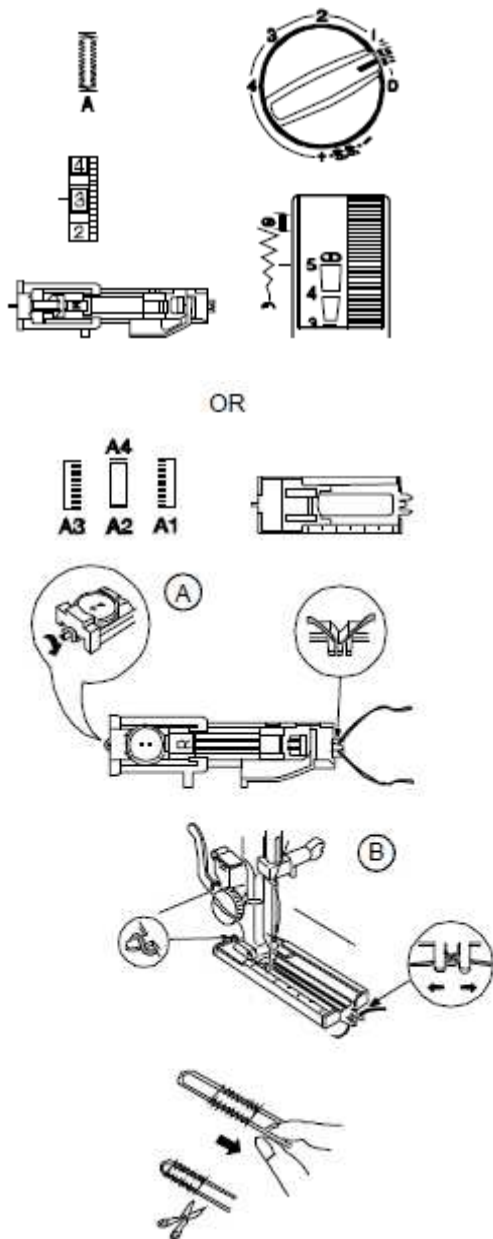
Válassza a gomblukvarrásból az 1-est, indítsa a gépet és varrjon a jelölés végéig.

Állítsa a 2-re, varrjon 5 öltést, állítsa le a gépet.

Állítsa 3-ra, varrjon a jelölés elejéig (visszafelé varr).

Állítsa a 4-re, varrjon 5 öltést, állítsa le a gépet.

Vegye ki az anyagot a tű alól, a végére szúrjon egy gombostűt vágja ki a varratbontóval.



Zsinórozott gombuk

Kabátokon vagy vastagabb anyagokon, erősebb igénybevételű helyekre.

Ugyanúgy varrunk, mint az automata gombuknál.

Az öltésszélességet a zsinórnak megfelelően állítsa be.

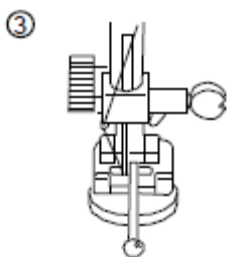
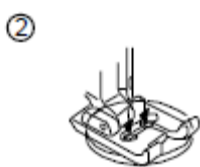
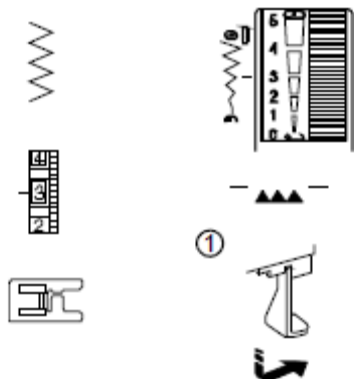
Akassza be a zsinórt a talp végébe. Hozza előre a zsinórt, akassza be előre is feszesen tartva. Engedje le a tűt, majd a talpat.

A pedált lassan nyomva varrja ki a gombukat, ez rá lesz varrva a zsinórra. Vegye ki a gép alól az anyagot, vágja el a felső szálát.

A – 220-as modell; B – 240-es modell

Vágja le a kilógó zsinórt.

Az öltésszélességet a zsinórnak megfelelően állítsa be.



Gombfelvarrás 220-as modellnél opcionális talp

Süllyessze le a tolófogat (6. oldal).
Válassza a cikk-cakk programot, ezzel
megadja a gomb bal lukának helyét.

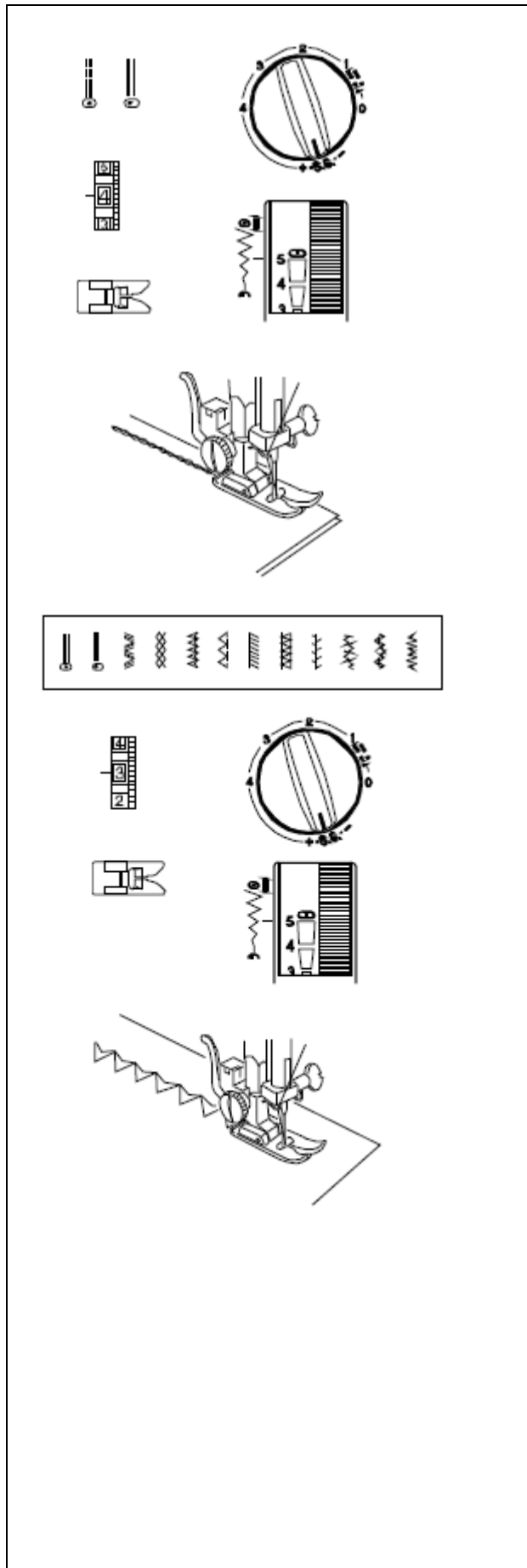
Tegye a gombot az anyagra, ellenőrizze a tű
leszúrását, engedje le a talpat. A kézikerek
tekerésével ellenőrizheti, hogy a tű a gomb
két lukába járjon a cikk-cakk öltéssel.

Varrjon pár öltést.

Úgy vágja el a cérnát, hogy legalább 10-15
centi megmaradjon.

Kézitűvel húzza át a hátoldalra és csomózza
el.

Varrás után emelje vissza a tolófogat.



Sztreccs öltések

Háromszoros öltés

Nyúlós anyagoknál, agy erősen igénybevett helyekre (pl. nadrág, szoknya ülepe). Az Elna 1952-es újítása.

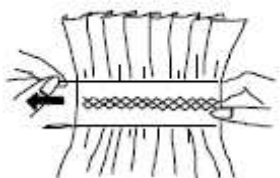
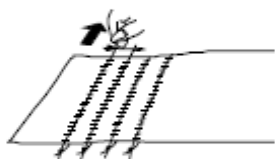
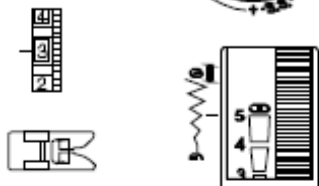
Egyenes öltéssel összevarrhatja az anyagot mielőtt az erősített varratot rávarrja.

Dekorációs sztreccs öltések

Dekoratív öltésekkel is erősíthet, szélen varráshoz is használható.

A varrásszélességet tartva varrjon, majd a felesleges részt vágja le.

Az anyag vastagságától függően állítsa be az öltéssűrűséget az S.S jelzésen belül.



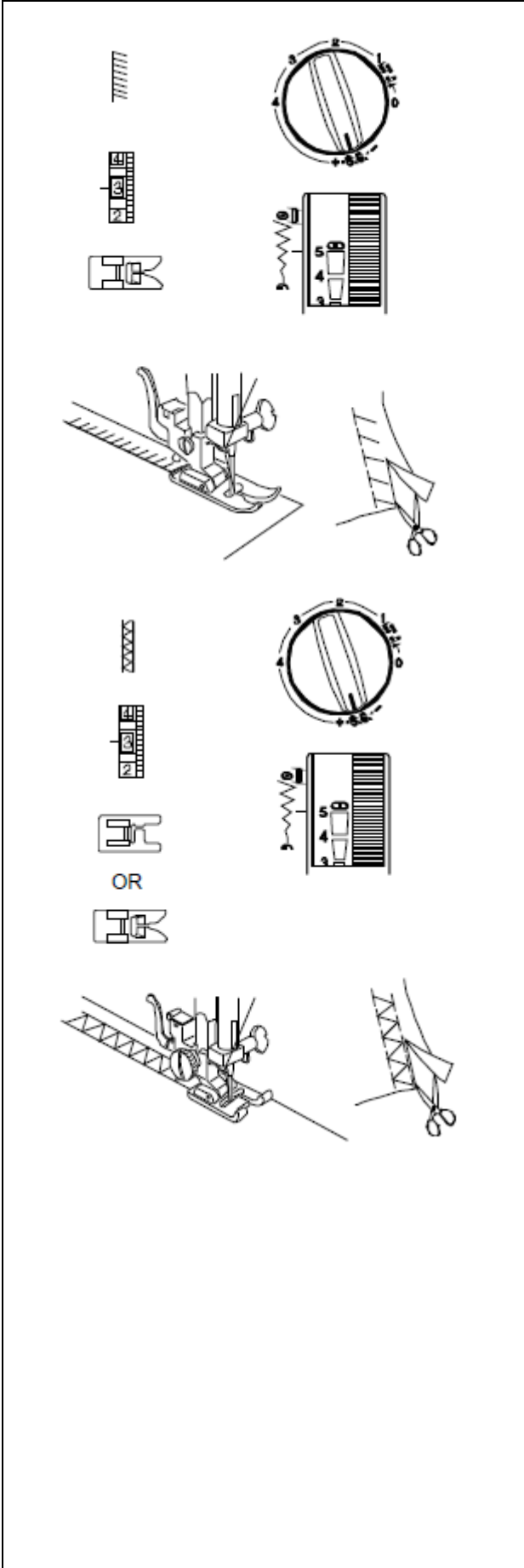
Ráncolás

Válasszon egy vékony anyagot, pl batiszt, vékony pamut. Vágja az anyagot háromszor hosszabbra mint a kívánt hosszúság.

Varrjon egyenesen 4-es öltéshosszal 1 centire egymástól. Csomózza össze a kilógó cernákat és húzza össze.

Varrjon a ráncolt felületre dekorációs mintát.

Húzza ki az egyenes öltés cernáit.



Háromszoros sztreccs öltés

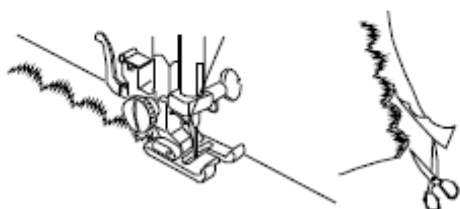
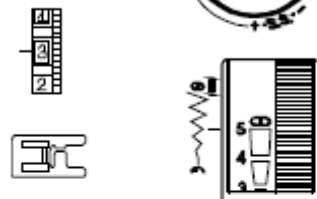
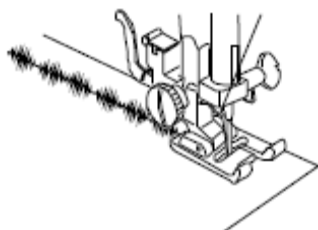
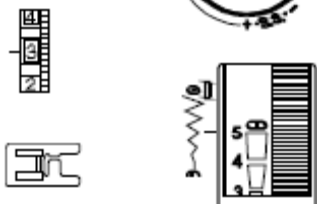
Erős, tartós varrat rugalmas és vastagabb anyagoknál, nagy igénybevételű helyeken, pl nadrág ülepe, karöltő varrásához.

Az anyag széléről óvatosan vágja le a felesleget.

Dupla overlock

Ez az öltés hasonlít legjobban a háztartási overlock varratához. Helyezze az anyag szélét a talp sorvezetőjéhez, majd varrjon.

Az anyag széléről óvatosan vágja le a felesleget.



Díszítő öltések 240-es modell

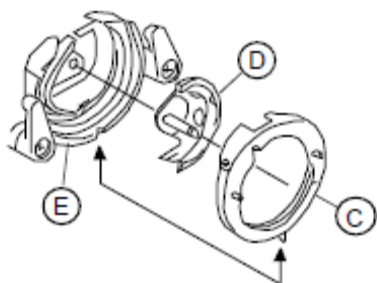
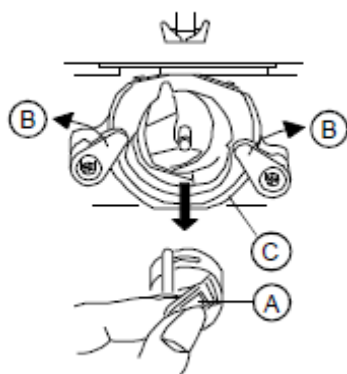
Használjon közbélést dekorációs mintáknál is.

Használja az applikáló talpat.

Csipkeszegés 240-es modell

Varrjon az anyag szélétől kb 1 centire.

Vágja kívülről le a felesleget ügyelve arra, hogy ne vágja el a cérnát.



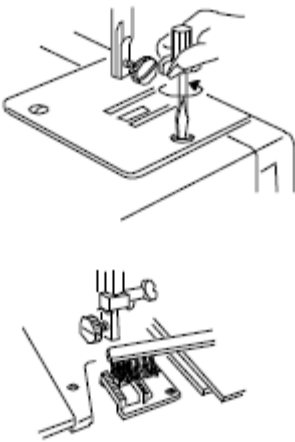
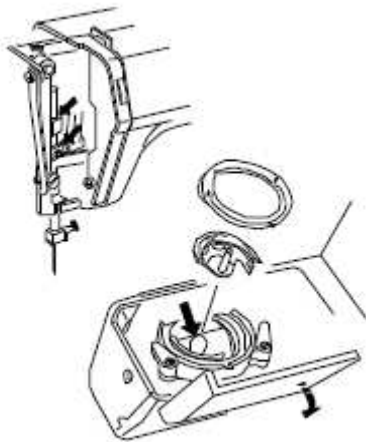
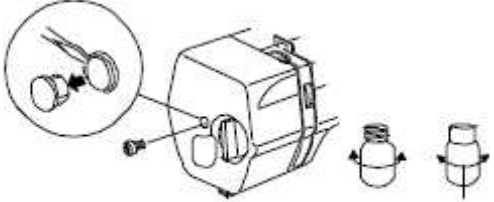
4. A GÉP KARBANTARTÁSA Hurokfogó

A gép karbantartásakor áramtalanítsa a gépet.

Emelje a tűt legmagasabb pozícióba. Vegye ki a bobint (A), a két kis kart (B) elfordítva a pályakarikát (C) és a hurokfogót (D).

Takarítsa meg a kivett részeket száraz ruhával, a hurokfogó házat is takarítsa ki, majd olajozza be.

Visszarakáskor a hurokfogót fogja meg a középső szarvánál, két félkörből kijön egy egész, a pályakarikát tüskével lefele tegye vissza és fordítsa rá mindkét kis fület. Így is olajozza meg.

	<p>Tolófog takarítása A gép karbantartásakor áramtalanítsa a gépet.</p> <p>Vegye ki a tűt és vegye le a talpat. A túlemezt a csavarokkal vegye le. Az ecsettel távolítsa el a szennyeződést a tolófog fogai közül (levegő spray-vel is lehet), majd csavarozza vissza a túlemezt.</p>
	<p>Olajozás</p> <p>Varrás gyakoriságától függően – pl. napi 2 óra varráskor 2 hetente olajozunk, ha csak hetente varrunk, elég 2-3 havonta.</p> <p>A csavarral szerelje le a homloklapot. A képen látható helyekre rakjon pár csepp olajat (mozgó alkatrészekre).</p> <p>A hurokfogó környékén is olajozunk.</p>
	<p>Izzócsere</p> <p>A homloklap szélén található csavart kiszedve szerelje le azt. Áramtalanítsa a gépet. Csavarja ki az izzót és csavarja helyére az újat. Az izzó forró lehet.</p>

hiba	ok	oldal
A cérna elszakad	<ol style="list-style-type: none"> 1. nincs jól befűzve a cérna 2. szálfeszesség túl szoros 3. a tű elhajtott 4. a tű nincs jól felszerelve 5. az alsó szál nem lett felvéve és a felső szállal bevezetve a talp alá 	<p>15</p> <p>8</p> <p>9</p> <p>9</p> <p>9</p>
Az alsó szál elszakad	<ol style="list-style-type: none"> 1. az alsó szál nincs jól befűzve 2. piszok gyűlt össze a bobinban 3. az orsó sérült, nem forog rendszeren 	<p>14</p> <p>tisztítsa ki</p> <p>cseréljen orsót</p>
A tű eltörik	<ol style="list-style-type: none"> 1. a tű nincs jól felszerelve 2. a tű elhajtott 3. a tűszorító csavar nincs teljesen becsavarva 4. felsőszál szálfeszessége nem megfelelő 5. túl rövid szálát hagyott varrás után 6. a tű vagy a cérna túl vastag/vékony az anyaghoz 7. akkor váltott programot, amikor a tű az anyagban volt 	<p>9</p> <p>9</p> <p>9</p> <p>8</p> <p>9</p> <p>6</p>
Kihagy öltéseket	<ol style="list-style-type: none"> 1. a tű nincs jól felszerelve vagy elhajtott 2. a tű vagy a cérna nem megfelelő az anyaghoz 3. nem megfelelő tűt használt 4. a felső szál nincs jól befűzve 	<p>9</p> <p>9</p> <p>9</p> <p>15</p>
A gép felülre hurkol	<ol style="list-style-type: none"> 1. szálfeszesség túl szoros 2. a tű nincs jól befűzve 3. a tű túl vastag az anyaghoz 4. az öltéshossz túl hosszú az anyaghoz Nem használt hímzésalátétet nagyon vékony anyagoknál. 	<p>8</p> <p>15</p> <p>9</p> <p>állítsa át</p>
Nem továbbítja az anyagot	<ol style="list-style-type: none"> 1. az anyagtovábbító bepizkolódott 2. az öltés túl kicsi 	<p>Tisztítsa ki</p> <p>nagyobb öltésekkel varrjon</p>
Alulra hurkol	<ol style="list-style-type: none"> 1. szálfeszesség túl laza 2. a tű túl vastag vagy vékony az anyaghoz 	<p>8</p> <p>9</p>
A gép nem varr	<ol style="list-style-type: none"> 1. a gép nincs bedugva 2. a cérnát bekapta a hurokfogó 3. nem állította vissza a gépet orsózásról 	<p>11</p> <p>38</p> <p>13</p>
Hangos a gép	<ol style="list-style-type: none"> 1. a cérnát bekapta a hurokfogó 2. piszok került a tolófoghoz 	<p>38</p> <p>39</p>